



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество «Косулинский абразивный завод». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 624053, Свердловская область, Белоярский район, рабочий посёлок Верхнее Дуброво, улица Победы, дом 1. Российская Федерация, Основной государственный регистрационный номер: 1026601984067, телефон: 73433410797, адрес электронной почты: ogt@kosulino.ru
в лице Генерального директора Жаркова Станислава Евгеньевича

заявляет, что Инструмент абразивный: согласно приложениям № 1 на 1 листе, № 2 на 1 листе
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 23.91.11-004-00221758-2018 «Круги обдирочные из циркониевого электрокорунда. Технические условия», ГОСТ Р 52781-2007 (ИСО 525:1999, ИСО 603-1:1999 – ИСО 603-6:1999, ИСО 13942:2000) «Круги шлифовальные и заточные. Технические условия», ГОСТ 21963-2002 (ИСО 603-15-99, ИСО-16-99) «Круги отрезные. Технические условия», ГОСТ Р 53410-2009 (ИСО 603-12:1999 – ИСО 603-14:1999, ИСО 15635:2001, ИСО 13942:2000) «Круги зачистные для ручных шлифовальных машин. Технические условия», ТУ 3982-002-00221758-2009 «Круги шлифовальные и обдирочные типа 1.27.2 Технические условия», ОСТ 2-И70-8-87 «Инструмент абразивный для АВТОВАЗА и КАМАЗА. Технические условия», ОСТ 2-И70-11-92 «Круги шлифовальные высокопористые на керамической связке. Технические условия».

Изготовитель Открытое акционерное общество «Косулинский абразивный завод»
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 624053, Свердловская область, Белоярский район, рабочий посёлок Верхнее Дуброво, улица Победы, дом 1. Российская Федерация.
Код ТН ВЭД ЕАЭС 6804 22 120 0, 6804 22 180 0, 6804 22 300 0, серийный выпуск

Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании Протоколов испытаний № 001/D-17/10/18 от 17.10.2018 года, № 001/A-22/10/18 от 22.10.2018 года, выданные Испытательной лабораторией «Машины и оборудование» Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация подразделы 5.2, 5.5 и 7.6 ГОСТ Р 52588-2011 "Инструмент абразивный. Требования безопасности". Условия и сроки хранения, срок службы согласно эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.10.2023 включительно

(подпись)

Жарков Станислав Евгеньевич

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АГ03.В.02289/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 25.10.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ №1 лист 1
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-RU.АГ03.В.02289/18

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов) в соответствии с которыми изготовлена продукция
6804 22 300 0	Инструмент абразивный: Круги шлифовальные, заточные из электрокорундовых (А) и карбидкремниевых (С) материалов, зернистостями F36-F220, твердостями F-U, ЗИ 33-61 на керамической связке. Типы: 1 20-1060x4-250x6-406,4 мм 3,4 63-500x5-80x10-203,2 мм 5,7 25-600x10-160x6-304,8 мм 6,11 40-300x25-150x13-150 мм 10 150-300x8-25x32-127 мм 12,14 50-350x8-40x13-127 мм 2 125-600x63-150x16-100 мм 35 350-900x63;80x203,2-508 мм 20,23 300-750x13-125x76,2-400 мм 26 300-750x40-100x76,2-400 мм	ГОСТ Р 52781-2007(ИСО 525:1999, ИСО 603-1:1999 – ИСО 603-6:1999, ИСО 13942:2000) «Круги шлифовальные и заточные. Технические условия»
6804 22 300 0	Типы: 1 20-1060x4-250x6-400 мм 5,7 25-600x10-160x6-305 мм 6,11 40-300x25-150x13-150 мм 10 150-300x8-20x32-127 мм 12,14 50-350x8-40x13-127 мм	ОСТ 2-И70-8-87 «Инструмент абразивный для АВТОВАЗА и КАМАЗА. Технические условия», ОСТ 2-И70-11-92 «Круги шлифовальные высокопористые на керамической связке. Технические условия»
6804 22 120 0; 6804 22 180 0	Круги шлифовальные, заточные из электрокорундовых (А) и карбидкремниевых (С) материалов, зернистостями F36-F90, твердостями H-Z, ЗИ 29-43 на бакелитовой связке, Типы: 35 350-900x63;80x203,2-508 мм 36 350-1060x63-150x50-305 мм 37 300-600x100;125x50;63 мм 2 200-600x63-150x32-100 мм 1 20-1060x4-250x6-400 мм В, ВF 3,4 63-500x5-50x10-203,2 мм 5,7 25-600x10-160x6-304,8 мм 6,11 40-300x25-150x13-150 мм	ГОСТ Р 52781-2007 (ИСО 525:1999, ИСО 603-1:1999 – ИСО 603-6:1999, ИСО 13942:2000) «Круги шлифовальные и заточные. Технические условия»

Заявитель



(подпись)

М.П.

Жарков Станислав Евгеньевич

(Ф. И. О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ №2 лист 1
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-RU.АГ03.В.02289/18

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов) в соответствии с которыми изготовлена продукция
6804 22 120 0; 6804 22 180 0	Инструмент абразивный: Круги шлифовальные, обдирочные из электрокорундовых (А) и карбидкремниевых (С) материалов, зернистостями F12-F90, твердостями H-Z, ЗИ 29-43 на бакелитовой связке, Типы: 1 1 63-900x6-200x10-400 мм В, ВF 2 1 50-900x6-160x6-400 мм ВF 2 450-600x100-150x35-60 мм	ТУ 3982-002-00221758-2009 «Круги шлифовальные и обдирочные типа 1,27,2 Технические условия», ОСТ 2-И70-8-87 «Инструмент абразивный для АВТОВАЗА и КАМАЗА. Технические условия»
6804 22 120 0; 6804 22 180 0	Круги отрезные из электрокорундовых (А) и карбидкремниевых (С) материалов, зернистостями F16-F220, ЗИ 25-49, на бакелитовой связке, Типы: 41,42 50-900x0,6-9x22,23x152,4 мм В, ВF	ГОСТ 21963-2002 (ИСО 603-15-99, ИСО-16-99) «Круги отрезные. Технические условия»
6804 22 180 0	Круги зачистные из электрокорундовых (А) и карбидкремниевых (С) материалов, зернистостями F30 -F36, ЗИ 25-49 на бакелитовой связке, Типы 27 180-230x6-12x22,23-32 мм ВF	ГОСТ Р 53410-2009 (ИСО 603-12:1999 – ИСО 603-14:1999, ИСО 15635:2001, ИСО 13942:2000) «Круги зачистные для ручных шлифовальных машин. Технические условия»
6804 22 180 0	Круги обдирочные из циркониевого электрокорунда (Z) зернистостями F4-F20, твердостями U-Z, на бакелитовой связке, Типы: 1 500-615x40-80x203; 305 мм ВF	ТУ 23.91.11-004-00221758-2018 «Круги обдирочные из циркониевого электрокорунда. Технические условия»

Заявитель



(подпись)

М.П.

Жарков Станислав Евгеньевич

(Ф. И. О. заявителя)

